



Deutsch

A.CESANA

1879



Produkte für Gießereien
und Schmelzereien
www.acesana.com



Gestern



Heute

Führend durch Tradition, Erfahrung und Innovation

Seit seiner Gründung im Jahre 1879 gehörte das heute als Cesana S.r.l. bekannte Unternehmen zu den Vorreitern auf dem komplexen Gebiet Aluminiumguss / Nichteisenlegierungen.

Mit der Entwicklung und Bereitstellung von prozessbedingten zugehörigen Hilfsstoffe für:

- Schmelzebehandlung
- Schmier und Trennmittel
- Formschichten

trägt Cesana S.r.l. dazu bei, die hochgesteckten Ziele der Kunden bezüglich Qualität und Kosten zu erfüllen. Das im Verlaufe von bald 144 Jahren erworbene Vertrauen stützt sich heute auf ein weitgespanntes Netzwerk, das mit

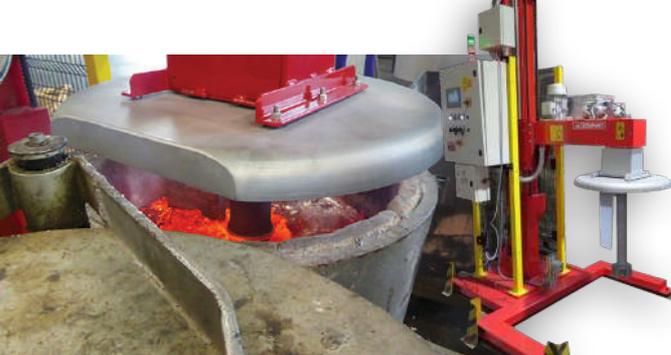
- Technisch beratendem Verkauf,
- bewährten und gegebenenfalls neuen Techniken
- Erfahrung mit unseren Produkten

dazu dient, unsere Kunden zufrieden zu stellen.

Qualität / Prozesskosten und Kundenzufriedenheit sind unser höchstes Ziel.

Höchste Produktqualität, beruhend auf auf wissenschaftlich basierten Erkenntnissen ist in der Geschichte des Unternehmens stets mehr als nur ein Werbeslogan gewesen. Die seit vielen Jahren bestehende Zertifizierung nach EN ISO 9001 legt dafür Beweis ab.

Eine Firmengeschichte von so langer Dauer ist nicht nur Verpflichtung für uns zur weiteren Bewährung, sondern auch zu Dank an unsere Kunden Dank für oft Jahrzehnte einer guten und für beide Seiten erfolgreichen Zusammenarbeit.



Smarte Technologien für moderne Gießereien





Automatisierte Entgasungseinheit

Die beste Lösung bei der Schmelzbehandlung von Aluminiumlegierungen



Eine mittels Rotorsystem arbeitende Entgasungseinheit für Aluminiumgießereien.

Die kontrollierte Umdrehungsgeschwindigkeit des Schaft-Rotor-Systems sichert die Verteilung von feinstverteiltem Spülgas – sei es Stickstoff oder Argon – in der zu behandelnden Schmelze. Die Einheit kann mit einem Dosiergerät für die programmierte und die Entgasung unterstützende Zuführung eines granulierten Schmelzebehandlungsmittels kombiniert werden. Durch die Behandlung wird Gasporosität im Guß ebenso zuverlässig vermieden, wie Einschlüsse fester Verunreinigungen – vornehmlich solcher oxydischer Art.

Die behandelten Schmelzen zeichnen sich durch gleichmäßig hohe Dichtewerte aus.

Die Einheit ist bis zu einer Schmelzbadtemperatur von max. 820 °C einsetzbar.



- Automatisierte Behandlungsführung.
- Optimaler Entgasungseffekt.
- Standardisierter Prozessablauf.



Typ	fest / mobil
Dual Sef	Fest stehend mit vertikaler beweglichen Rotorarm
Dual Sem	Mobil auf Plattform mit 4 Rädern
Dual 2	Mobil beweglich mit Kran oder Gabelstapler
Dual Special	Fest stehend mit horizontal drehbarem Rotorarm
Med 2	Innenwandreiniger mit Dosiersystem
Pental	Dosiersystem für Schmelzbehandlungsmittel



Crystal

Granuliertes Produkt für die Schmelzebehandlung von Aluminiumlegierungen, mit Ausnahme solcher, die gegen Natrium sensitiv sind



CRYSTAL wird mit entsprechend optimierter Zusammensetzung als Granulat geliefert. Es dient sowohl dem Schutz der Schmelze vor Oxydation, als auch der metallarmen Entfernung der dem Schmelzbad aufliegender Krätze. Die Anwendung wird besonders empfohlen für

Schmelzen in Warmhalteöfen, im Transportgefäß und bei der Rotorentgasung in Tiegeln oder Pfannen. Für die Herstellung werden anorganische Salze – auch natürlich vorkommende – verwendet.



- Ruhiger Reaktionsablauf
- Keine Gefahrstoffe enthaltend
- Als Granulat keine Staubentwicklung, emissionsfreie Anwendung
- Kostengünstig durch geringe Dosierung
- Verfügbar in verschiedenen Zusammensetzungen, wie zur Reduktion von Calcium, als auch für Legierungen die sensitiv auf Natrium reagieren.



Zusammensetzung ohne toxische oder schädliche Bestandteile



Bereits in geringer Dosierung Wirkungsstark



Granulatform verhindert Staubbildung beim Einsatz



Kein Rauch oder andere Emissionen bei der Anwendung





Aluclean & Aluxal

Ein Erzeugnis zu optimierter Abdeckung von Schmelzen, ausgenommen solcher mit mehr als 3% Magnesium, oder Empfindlichkeit gegenüber Natrium. Die anfallenden Krätzen sind metallarm



ALUCLEAN & ALUXAL dient als pulverförmiges Erzeugnis an erster Stelle der Abdeckung, also dem Schutz der Schmelzen vor Oxydation und damit verbundener starker, mit Metallverlust gleichzusetzender Krätzebildung im Verlauf des Schmelzprozesses. Gleich, ob im empfohlenen Bereich von 680 - 760 °C im Wannen - Herd - oder Tiegelöfen, auch in Transportgefäßen eingebracht, bildet ALUCLEAN & ALUXAL auf der Schmelzbadoberfläche eine den Zutritt von Luftsauerstoff hemmende Schutzschicht. Die vor dem Vergiessen der Schmelze abzunehmenden Krätzen fallen äußerst metallarm an, schliessen jedoch alle dem Einsatz oder dem Schmelz - und einem ergänzenden Raffinationsprozess anzulastenden nichtmetallischen Verunreinigungen zuverlässig ein.



- Schützt vor Oxydation und reduziert damit verbundenen Metallverlust
- Erbringt bei der Abnahme Krätzen mit geringem Metallgehalt
- Verfügbar in verschiedenen Zusammensetzungen: Zum Reinigen von Öfen-Innenwänden als auch zur Abdeckung von Schmelzen
- Reduzierung des Magnesiumanteils (Magclear)





Germinal Tabletten

Kornfeinungsmittel in tablettierter Form für Aluminiumlegierungen



Ein bewährtes Erzeugnis aus molekularem Titan und Bor, deren Doppelsalze bei Zugabe zur Schmelze freigesetzt werden. Das sich bildende Titanborid wirkt in der Schmelze als Kristallisationsfördernd. Die Verteilung innerhalb der Schmelze erfolgt durch aufrühren, das mit Hilfe eines Entgasungsgerätes erfolgt. Das verhindert unerwünschte Bildungen von grobkörnigen Kristallisationen, welche im Zuge der Gussteil-Erstarrung unerwünscht ist. Dadurch wird die mechanische Eigenschaft des Gussstücks deutlich verbessert und eine bessere Feinkörnigkeit (Kristallisation) erzeugt. Der Einsatz von GERMINAL ist bei allen gängigen Aluminiumlegierungen anwendbar, zur Ergänzung bei Primärlegierungen zur Phosphidkristallisation, als auch bei übereutektischen Al-Si-Legierungen. Da Fremdkeime naturgemäß zur Segregation neigen, aber auch ausgespült werden können, ist sowohl längeres unbewegtes Abstehen behandelter Schmelzen zu vermeiden. Empfohlen wird eine entgasende, sowie spülende Behandlung vor der Kornfeinerung durchzuführen.



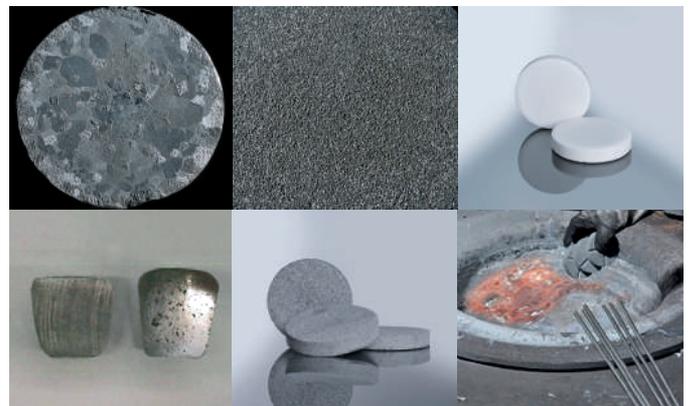
- Leicht auflösendes Produkt in Tablettenform
- Sichere, standardisierte Kornfeinerung
- Sehr einfache Dosierung

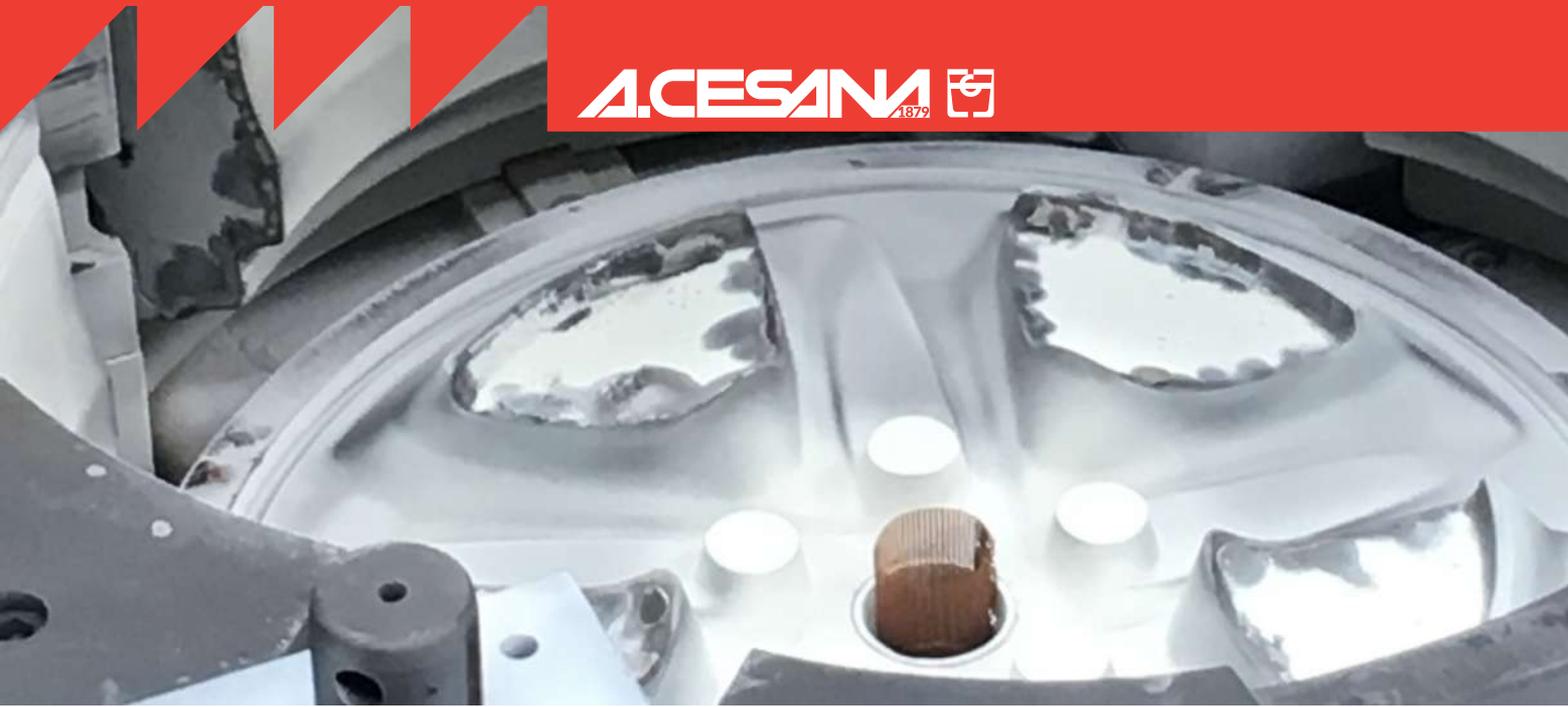
Elidron Tabletten

Spülende Entgasungs- und Reinigungstabletten



Elidron Tabletten setzen nach dem Eintauchen in die Schmelze Stickstoff frei, der sowohl suspendierte Oxide aus der Schmelze ausspült, als auch entgasend wirkt. Dies geschieht einmal durch Partialdruckbeeinflussung, zum andern und sehr bedeutsam - durch die Ausspülung der vorerwähnten suspendierten Oxide samt dem ihnen meist angelagerten molekularen Wasserstoff. Damit wird auch die Wiederaufgasung der Schmelze auf dem Wege über erneute Wasserstoffanlagerung an in der Schmelze verbliebenen Oxide vermieden.





Metalcote 27

Isolierende Kokillenschichte, grob texturierend



Metalcote 27 ist eine gemäßigt isolierende Kokillenschichte für Aluminium - Kokillenguß. Sie wird besonders in den Formbereichen eingesetzt, in denen bestmögliche Formfülleigenschaften verlangt werden. Vor allem auch das Einguß und Anschnittsystem verlangt den Auftrag von Metalcote 27. Die lange Standzeit der Schichteschicht und die damit verbundene etwas raue Oberfläche des Gußstückes wird gewährleistet durch die guten Haftungseigenschaften von Metalcote 27.



- Raue Oberfläche
- Langlebig
- Leicht zu säubernde Kokillen



Metalcote 1998/P

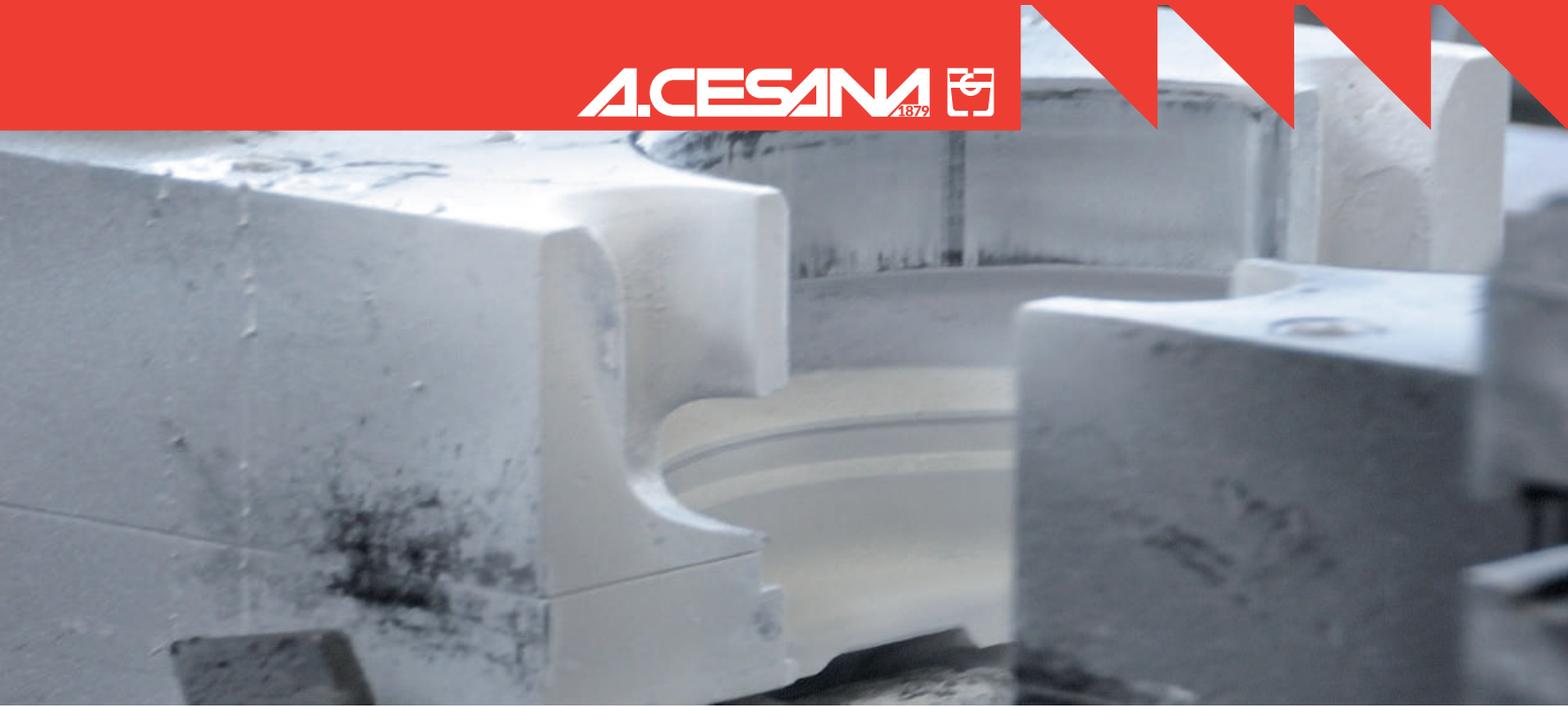
Schutzschichte für Gießlöffel



METALCOTE 1998/P ist ein speziell entwickelter Schutz besonders für Gieß - und Schöpflöffel aus Gußeisen, wie Der Pigmentfilm verhindert eine Korrosion des Aluminiums sie in Aluminiumdruckgießereien eingesetzt werden. DerPigmentanstrichverhindert einenAngriffdesAluminiums und vermeidet so eine sonst resultierende allmähliche Eisenaufnahme der Schmelzen, die besonders bei Teilen für Luftfahrt, Automobilbau und Elektronik als unerwünschte Verunreinigung anzusehen ist. METALCOTE 1998/P findet nicht allein für Gießlöffel und im Druckguß verbreitet Verwendung, sondern überall dort, wo Gerätschaften mit geschmolzenem Aluminium in nachhaltigem Kontakt stehen.



- Unempfindlich gegen thermischen Schock
- Benetzungsresistent
- Sehr korrosionsfest
- Im Kaltzustand leicht entfernbar



Newcote 4200

Eine Schutzschichtung auf Bornitridbasis schützt Keramikteile und keramische Beschichtungen metallischer Gerätschaften die im Kontakt mit Schmelzen von Aluminium- oder Magnesiumlegierungen stehen



NEWCOTE 4200 ist eine Schichte auf Bornitridbasis, der ein spezielles Bindemittel die hohe Widerstandsfähigkeit bei anwendungsüblichen Schmelztemperaturen verleiht. Anwendung, da nicht, sowohl auf betriebsüblich porigen wie glatten Keramik-Oberflächen. Auftrag mittels Pinsel/Bürste oder Sprühgerät.



- Sehr widerstandsfähig gegen Abrasion
- Nicht benetzbar
- Ideal für porige wie glatte Oberflächen

Grafo-Spray & White-Spray

Aerosol-Schutzspray zur Beschichtung auf Bornitrid oder Graphitbasis für Stahl- oder Keramiksubstrate



Das Bornitrid-Spray sorgt für eine Beschichtung und dient als ein spezielles Bindemittel, welche gegen hohe Temperaturen des flüssigen Metalls beständig ist.

Es kann auch auf kalten Oberflächen verwendet werden. Grafo-Spray wird zum Schmieren von Formen empfohlen die beim Aluminiumgießen verwendet werden. Dabei kann es auch bei Extrusionen angewendet werden und dient dabei als Gleitmittel.



- Ideal für Stahlsubstrate, die geschmolzenem Metall ausgesetzt sind
- Perfekte Haftung
- Metallflussverbesserung
- Ideal für Extrusionswerkzeuge und deren Einlagerung



Verbrauchsmaterialien

- Entschlackungsmittel
- Behandlungsmittel zum entfernen von Ca, Mg, Na, Li
- Schmelzofen-Wandreiniger
- Titan-Bor-Legierungen zur Kornfeinung
- Sr-basierte Modifizierungslegierungen
- Mg, Fe, Cu, Ti Vorlegierung (Barren- oder rundform)
- Tablettierte Legierungen Fe, Mn, Cu, Ti +Al
- Metallisches Natrium für die Modifikationsbehandlung
- Magnesiumbarren oder Pellets
- Schutzbeschichtungen für keramische Substrate
- Beschichtungen auf Basis von Bornitrid
- Gießschmiermittel
- Extrusionsschmiermittel in Stift- oder Fettform
- Sprays für die Werkzeugaufbewahrung
- Schutzbeschichtung für Kokillen und Krätzepressen
- Textilfilter in Rollen oder gestanzten Formen
- Kitt zum Reparieren von Rissen in Rinnen
- Isolierende Matten, Platten, Papier oder Schüttgut
- Grafit Ringe zum Hot-Top Casting Verfahren

Metallbehandlung für Primäre und Sekundärlegierungen

- Rotorentgasungsstationen & Ersatzteile
- Schmelzbehandlungsmittel Injektionseinheiten
- Filtereinheit / Keramikschaumfilter
- Vorgegossene Rinnen oder Formen
- Heizsysteme zum Reinigen/Waschen
- Temperaturregelung und pyrometrische Hüllen
- Einheiten zur Kontrolle des Wasserstoffgehalts
- Kontrolle von Dichte und Dichteindex in Legierungen
- Hocheffiziente flammenfrei heizsysteme für Aluminium-Gieß- und Transportpfannen

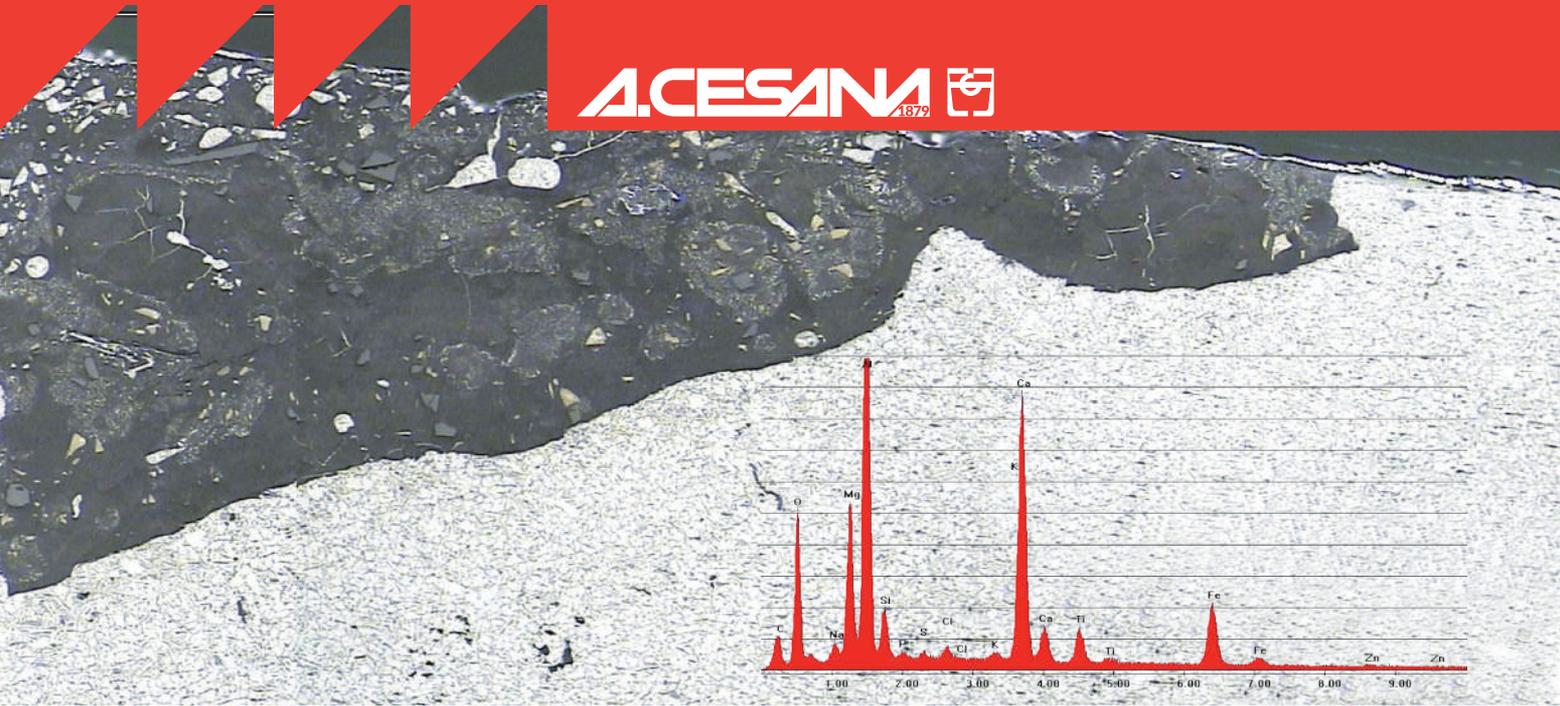




Verbrauchsmaterial für Gießereien und Schmelzereien

- Probe Entnahmelöffel
- Keramikschaumfilter für Aluminium und Kupfer
- Digitale Pyrometer
- Schutzmäntel für Thermoelemente
- Keramiktrichter für HDPC
- Vorgeformte Transporttegelsysteme
- Schwimmer, Ausgussstopfen, Stifte und Ringe aus Keramik
- Ersatzteile für Tiegelöfen





Gerätschaft zur Qualitätskontrolle von Aluminiumschmelzen

Die Porosität und die davon abhängige qualitätsbeeinflussende Dichte vom Aluminiumguss, wird durch den Wasserstoffgehalt der vergossenen Schmelze bestimmt.

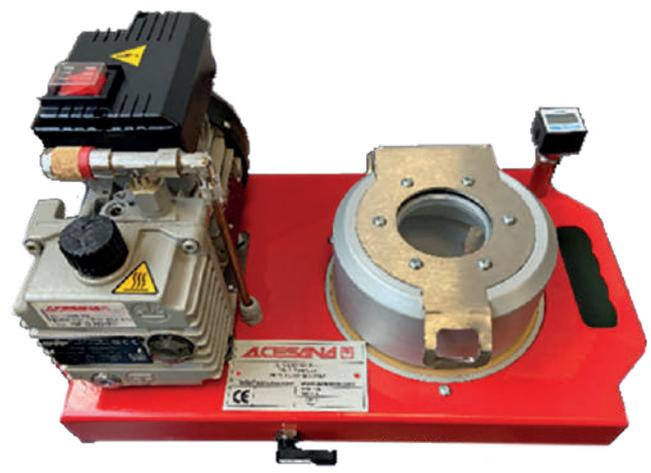


i

Eine vorsorgliche, regelmäßige Kontrolle des Gasgehaltes gießbereiter Schmelzen, verbunden mit einer Anzeige der resultierenden Dichte, ist daher zwingend geboten. Die ebenso einfache wie unabdingbare Prüfung mittels einer kleinen, im Vakuum erstarrenden Schöpfprobe (System Straube-Pfeiffer) und deren visueller Auswertung – ein Gasgehalt der Schmelze entweicht bei der Erstarrung und führt zur Aufblähung der Probenoberfläche-gibt zusammen mit dem angezeigten Dichtewert Hinweise auf eine vorzunehmende Entgasungsbehandlung. Je näher die danach ausgewiesene Dichte am erreichbaren Maximalwert, desto sicherer ist es, Porosität der Gussstücke als Folge einer gashaltigen Schmelze auszuschließen.

+

- Sehr genaue Messung
- Robustes Messgerät
- Wertermittlung auf wissenschaftlicher Grundlage
- Einfache Bedienung







Kupferlegierungen

Abdeck- und Schlackenflussmittel für Kupferlegierungen, verschiedene Qualitäten zur Mehrfachanwendung je nach Ofenart & Charge

Cupral	Pulverförmiges Behandlungsmittel, empfohlen zum Abdecken und desoxidieren von Bronzelegierungen welche Aluminium, Silizium oder Mangan enthalten
Cuprotex	Bedeckendes und desoxidierendes Behandlungsmittelpulver für Messinglegierungen
Cuprogen	Kornfeinerungstabletten und Entgasungstabletten für Kupferlegierungen
Deox	Desoxidationsrohre zur Oxidentfernung in Kupferlegierungen, welche Zinn, Bronze, Messing und Silber enthalten
Riduxal	Pulverförmiges Flussmittel zur Reduzierung des Aluminiumgehalts in Kupferlegierungen Kupferlegierungen

Zinklegierungen

Zincogen	Abdeck- und Entschlackungsmittel für Zinklegierungen und Wiederaufbereitung der Schlacke
-----------------	--

Magnesiumlegierungen

Magnesil	Abdeckende- und Reinigende Behandlungsmittel für Magnesium und deren Legierungen
-----------------	--

A.CESANA

1879



www.acesana.com



A. CESANA S.r.l.

Via Turati 23

20016 PERO (MILANO) ITALIEN

Tel. +39 02 3534941

info@acesana.com